

## Prodotti per saldare

### STANNOL®

**Pasta per pulire e zincare le punte dei saldatori - SENZA PIOMBO**

In scatola di metallo da 12 g

Codice K 3815 3000	<b>K 3815/3</b>	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---



**Liquido per saldatura «S 39 UNIVERSAL»**, per ottone, rame, acciaio, zinco, stagno e loro leghe  
Uso: applicare con un pennello e poi riscaldare finché il saldante, fondendo, possa introdursi tra le due parti da saldare, i residui si eliminano a contatto con acqua

In contenitore di plastica da 80 ml, con pennello

Codice K 3816 1080	<b>K 3816/1</b>	Cad. €	 16
--------------------	-----------------	--------	--



### Pasta per saldatura

**Tipo «S-65**, per tubi di rame

Esente da cloridi inorganici, ideale per condotte d'acqua

Uso: applicare con un pennello e poi riscaldare finché il saldante, fondendo, possa introdursi tra le due parti da saldare - In contenitore di plastica - Contenuto 200 g

Codice K 3816 3000	<b>K 3816/3</b>	Cad. €	 12
--------------------	-----------------	--------	--



### LA-CO® - Regular FLUX

Pasta per saldature solubile in acqua, non lascia residui - Adatta per tubi in rame

Secondo norme ASTM B813, non contiene cloruro di zinco per ridurre problemi di corrosione

Uso: pulire il tubo prima di applicare con un pennello, i residui si eliminano con acqua

Ideale per impiego con qualsiasi condizione climatica

Non acida, non tossica e priva di piombo

In contenitore di plastica - Contenuto 113 g

Codice K 3816 3302	<b>K 3816/33</b>	Cad. €	 1
--------------------	------------------	--------	---



### LA-CO® - Pasta saldante per alluminio

Progettata per saldature alluminio-alluminio o alluminio-rame a basse temperature.

Saldatura sotto il punto di fusione dell'alluminio.

Resiste all'azione elettrolitica tra alluminio e rame prevenendo le perdite tra metalli dissimili

Contenuto	ml	450
Codice		<b>K 3816 5450</b>
<b>K 3816/5</b>	Cad. €	



### Tempil® Misuratore di temperature di superficie - Tempilstik®

Adatto per la precisa indicazione della temperatura di superficie in applicazioni di pre-riscaldamento superfici, trattamento termico post-saldatura, saldatura di metalli, ricottura, bonifica, ecc.

Per impiego su acciaio, acciaio inossidabile, ferro, alluminio, vetro, plastica, ceramica

Uso: segnare il pezzo in lavorazione durante il riscaldamento, una volta raggiunta la temperatura dello stick il segno si scioglie fondendosi sul punto di contatto

Non necessita di taratura o calibratura - Precisione ±1%

In tubetto con tappo di chiusura con clip per taschino

Temperatura	°C	50	55	75	100	125	150	175	200
Codice	K 3821 ....	0050	0055	0075	0100	0125	0150	0175	0200
<b>K 3821</b>	Cad. €								
Temperatura	°C	225	250	300	400	500	600	700	
Codice	K 3821 ....	0225	0250	0300	0400	0500	0600	0700	
<b>K 3821</b>	Cad. €								



Altre temperature disponibili a richiesta

### Solvente antiruggine

Toglie la ruggine e forma uno strato protettivo contro la stessa

Fondo ideale per la verniciatura

Uso: spazzolare la superficie prima di spruzzare il liquido solvente, nei casi di forti corrosioni spargere il prodotto più volte, le superfici cromate o verniciate trattate con questo prodotto devono immediatamente essere lavate con acqua - In contenitore di plastica

Contenuto	ml	100	500
Codice		<b>K 3825 0100</b>	<b>K 3825 0500</b>
<b>K 3825</b>	Cad. €		

