Teste micrometriche senza arco

Adatte per il montaggio come strumento di regolazione su macchine, dispositivi e apparecchi
Grado di precisione DIN 863
Asta in acciaio temperato Ø 8 mm con superfici di contatto in **metallo duro**
Con numero di identificazione individuale e chiavette di regolazione

Lettura 1/100 di mm (0,01 mm)

Campo di misura	mm	0÷6,5	0÷13	0÷25
Codice		H 4342 0065	H 4342 0013	H 4342 0025
H 4342	Cad. €			
Gambo di attacco Ø	mm	6	9,5	10
Tamburo Ø	mm	9,5	13	18

1/100 di mm (0,01 mm)

Lettura 1/1000 di mm (0,001 mm)
Campo di misura 0÷25 mm
Gambo di fissaggio Ø 12 mm - Tamburo Ø 18 mm

Codice H 4342 2025	H 4342/2	Cad. €	1

1/1000 di mm (0,001 mm)

Micrometri per interni

Adatti per misurazione di fori, intagli, scanalature, ecc.
Lettura 1/100 di mm (0,01 mm) - Grado di precisione DIN 863
Superfici di contatto in acciaio temperato, rettificate
Tamburo e bussola cromati opachi
Con numero di identificazione individuale - Forniti con custodia

Campo di misura	mm	5÷30•	25÷50•	50÷75	75÷100
Codice		H 4345 0030	H 4345 0050	H 4345 0075	H 4345 0100
H 4345	Cad. €				

• Con anello di riscontro

Teste micrometriche per interni

Lettura 1/100 di mm (0,01 mm) - Grado di precisione DIN 863
Superfici di contatto in metallo duro, bombate
Frizione sensitiva - Con dispositivo di riscontro
Tamburo e bussola cromati opachi
Con numero di identificazione individuale e chiavetta di regolazione
Fornite in cassetta di legno

Campo di misura	mm	50÷100	50÷250	50÷600	150÷1400
Codice		H 4439 0100	H 4439 0250	H 4439 0600	H 4439 1400
H 4439	Cad. €				
N° prolunghe		2	4	6	8
Tamburo Ø	mm	16	16	16	22

A richiesta si possono fornire con apertura massima fino a 6000 mm

H 4439 gr. 600

Assortimenti di micrometri per fori

Con 3 superfici di contatto in metallo duro
Grado di precisione DIN 863
Adatti per la misurazione di **fori passanti** e di fori ciechi con esclusione della quota X
Tamburo e bussola cromati opachi
Con frizione a scatto sensitiva, che assicura una precisione di misurazione costante a secondo del tipo di testa utilizzata
L'azzeramento dei micrometri si effettua con l'ausilio degli anelli di riscontro (in dotazione)
Con numero di identificazione individuale e chiavetta di regolazione
Forniti in cassetta con giravite di bloccaggio e chiave di regolazione

Campo di misura	mm	6÷12	12÷20	20÷50	50÷100
Codice		H 4440 9012	H 4440 9020	H 4440 9050	H 4440 9100
H 4440/9	Cad. €				
Lettura	mm	**0,001**	**0,005**	**0,005**	**0,005**
Quota X	mm	1,4	0,5	0,5	0,5
N° micrometri contenuti		3	2	4	4
Anelli di riscontro	Ø mm	6 - 8 - 10	16	25 - 40	62-87
Una prolunga da	mm	100	150	150	150