

Certificato di taratura e di controllo per strumenti di misura e controllo

Sono fornibili su richiesta:

- a) il **Certificato di controllo** con riferibilità ai campioni nazionali primari (RdT)
- b) il **Certificato di Taratura ACCREDIA** di un laboratorio accreditato

a) Certificato di controllo con riferibilità ai campioni nazionali primari (RdT)

(secondo UNI EN ISO 10012:2004):

- documento rilasciato da centri di taratura attraverso il quale viene assicurata la riferibilità ai campioni nazionali primari

Questo documento viene normalmente richiesto per la strumentazione che viene utilizzata per la misurazione "sul campo" (es. calibri a corsoio, livelle, comparatori, ecc)

b) Certificato di taratura ACCREDIA

- documento emesso esclusivamente da un centro di taratura LAT.

Tale certificato è ufficialmente valido in Italia e, con mutuo riconoscimento, nei paesi Europei aderenti all'EA (European Cooperation for Accreditation), ed attesta che lo strumento è stato tarato secondo le procedure riconosciute valide dagli istituti primari di competenza.

I dispositivi di controllo per blocchetti pianparalleli, termometri e manometri campione, ecc., certificati ACCREDIA vengono normalmente utilizzati come "campioni primari aziendali" per la successiva taratura di altra strumentazione.



I certificati sono disponibili per tutti i prodotti a marchio:



Il costo del certificato è il medesimo sia per lo strumento analogico, sia per lo strumento digitale

Gruppo	Descrizione	RdT	LAT	RdT	LAT	RdT	LAT	RdT	LAT	RdT	LAT	RdT	LAT
H0	Calibri a corsoio e di profondità con lettura 1/10 - 1/20 - 1/50	0±150 mm	0±300 mm	0±500 mm	0±700 mm	0±1000 mm							
			*										
H0	Calibri a corsoio e di profondità con lettura 1/100	0±150 mm	0±300 mm	0±500 mm	0±700 mm	0±1000 mm							
			*										
H1	Micrometri e teste micrometriche per esterni	0±25 mm	0±100 mm	0±300 mm	0±500 mm	0±750 mm	0±1000 mm						
			*										
	Aste di regolazione per micrometri per esterni	0±25 mm	0±100 mm	0±300 mm	0±500 mm	0±750 mm	0±1000 mm						
			*										
	Micrometri per interni	6±12 mm	12±25 mm	25±50 mm	50±100 mm								
H1			*										
	Teste micrometriche per interni	0±150 mm	0±300 mm	0±500 mm	0±1000 mm	0±1500 mm							
H1			*										
	Micrometri per filetti	0±25 mm	25±50 mm	50±75 mm	75±100 mm								
H1			*										
	Alesametri	6±18 mm	18±35 mm	35±60 mm	60±160 mm	160±300 mm	300±400 mm						
H2			*										
	Comparatori con lettura 1/100	0±12 mm	0±25 mm	0±50 mm									
H2			*										
	Comparatori con lettura 1/1000	0±12 mm	0±25 mm	0±50 mm									
H2			*										
	Misuratori di spessore	0±10 mm	0±20 mm	0±30 mm									
H3			*										
	Assortimenti di blocchetti di riscontro pianparalleli	10 pezzi	33 pezzi	47 pezzi	87 pezzi	103 pezzi							
H3			*										
	Raggimetri (cad. lama)	raggio 1±3 mm	raggio 7,5±15 mm	raggio 15±25 mm									
		*	-	*	-	*	-						

* Quotazioni a richiesta