















M	HSS	HSS-E	DIN 371	ISO 2-6H	ISO 6H
---	-----	-------	---------	----------	--------

<b>Filettatura metrica ISO</b> DIN 13																							
			<b>passo grosso</b>			<b>ABC-TOOLS</b>			Vaporizzato			<b>ABC-TOOLS</b>											
			<b>F 7829/9</b>		<b>F 7830</b>		<b>F 7833</b>		<b>F 7833/1</b>		<b>F 7838</b>		<b>F 7839</b>		<b>F 7842</b>								
Modello			—		4050		7010 Rapid		7010/78 Rapid-Vap		4052		4052 LH		4030 Rsp								
DIN			371		371		371		371		371		371		371								
Esecuzione/Forma			Imbocco corretto		A		B/Imbocco corretto		B/Imbocco corretto		C		C/Sinistra		C/Elica destra 15°								
Acciaio			HSS		HSS-E		HSS-E		HSS-E		HSS-E		HSS-E		HSS-E								
Tolleranza			ISO 6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H		ISO 2-6H								
Per fori																							
Per materiali gruppo:			1.1		1.1		1.1		1.1 - 1.2		1.1		1.1		1.1								
M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7829	Cad. €	Codice F 7830	Cad. €	Codice F 7833	Cad. €	Codice F 7833	Cad. €	Codice F 7838	Cad. €	Codice F 7839	Cad. €	Codice F 7842	Cad. €							
2	0,4	1,60	9002	—	—	—	—	—	—	—	0002	—	—	—	0002	—							
2,2	0,45	1,75	—	—	—	—	0022	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
2,3	0,4	1,90	—	—	—	—	—	—	—	—	0023	—	—	—	0023	—							
2,5	0,45	2,05	9025	—	—	—	—	—	—	—	0025	—	—	—	0025	—							
3	0,5	2,50	9003	—	0003	—	0003	—	1003	—	0003	—	0003	—	0003	—							
3,5	0,6	2,90	9035	—	—	—	0035	—	—	—	0035	—	0035	—	—	—							
4	0,7	3,30	9004	—	0004	—	0004	—	1004	—	0004	—	0004	—	0004	—							
4,5	0,75	3,70	—	—	—	—	—	—	—	—	0045	—	—	—	—	—							
5	0,8	4,20	9005	—	0005	—	0005	—	1005	—	0005	—	0005	—	0005	—							
6	1	5,00	9006	—	0006	—	0006	—	1006	—	0006	—	0006	—	0006	—							
7	1	6,00	—	—	—	—	0007	—	—	—	0007	—	—	—	—	—							
8	1,25	6,80	9008	—	0008	—	0008	—	1008	—	0008	—	0008	—	0008	—							
9	1,25	7,80	—	—	—	—	0009	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
10	1,5	8,50	9010	—	0010	—	0010	—	1010	—	0010	—	—	—	0010	—							
12	1,75	10,20	9012	—	—	—	0012	—	—	—	—	—	—	—	—	—							

Per diametri maggiori vedere maschi a macchina DIN 376 → F 4 pag. 568÷570

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 552÷555