











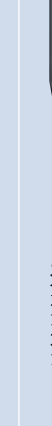



Tabella per la scelta dei maschi

Tipo di foro		2-4	2	2-3	2-3	2-5	2-3	2	2	2-4	
1	 <p>Foro passante profondità filettatura fino a 2 x d<sub>1</sub></p>	<b>Imbocco</b>		C 2-3 fil.	C 2-3 fil.		Imbocco corretto	A 5-6 fil.	B 4-5 fil. Imbocco corretto	B 4-5 fil. Imbocco corretto	C 2-3 fil.
		<b>M</b>	F 7800 F 7801 F 7802	F 7809/3 F 7809/5		F 7823 fino a F 7827	F 7829/9	F 7830	F 7833 F 7856	F 7833/1 F 7856/1	F 7838 F 7839 F 7861
2	 <p>Foro passante profondità filettatura fino a 3 x d<sub>1</sub></p>	<b>MF</b>	F 7810 F 7811			F 7828 F 7829			F 7887	F 7906 F 7907	
		<b>BSW</b>				F 7829/7					
3	 <p>Foro cieco profondità filettatura fino a 2 x d<sub>1</sub></p>	<b>G</b>	F 7816 F 7817			F 7829/6			F 7916	F 7918	
		<b>BSPT</b>			F 7819/2						
4	 <p>Foro cieco profondità filettatura fino a 3 x d<sub>1</sub></p>	<b>NPT</b>			F 7819/1						
		<b>UNC</b>	F 7820/1 F 7821/1						F 7929		
5	 <p>Foro cieco profondità filettatura fino a 3 x d<sub>1</sub> con profondità preforo lunga per scarico truciolo</p>	<b>UNF</b>	F 7822/1 F 7822/5						F 7933		
		Mod.	2000 2000 LH	—	2700	—	—	4050	7010 7011	7010/78 7011/78	4052 / 4052 LH 6002 / 6002 LH
											
<b>LEGENDA liquido refrigerante</b>											
O = olio da taglio											
E = emulsione											
D = a secco											
S = olio da taglio speciale											
MKS = lubrificazione minimale											
Note particolari Lubrorefrigerante		0 - (E)	0 - E	0 - (E)	0 - (E)	0 - E	0 - E	0 - E	Vaporizzato	0 - E	
<b>Gruppo materiale</b>	<b>Sottogruppo materiale</b>										
1. Acciaio	1.1 Acciaio non legato ≤ 800 N/mm. <sup>2</sup>	●	15-20	●	●	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	
	1.2 Acciaio non legato ≤ 1000 N/mm. <sup>2</sup>								15-20		
	1.3.1 Acciaio non legato e legato ≤ 1200										
	1.3.2 Acciaio non legato e legato > 1200 N/mm. <sup>2</sup>										
	1.3.3 Acciaio temprato; 42±46 HRc										
	1.4 Acciaio inox (V2A)										
2. Ghisa	2.1 Ghisa grigia										
	2.2 Ghisa sferoidale, ghisa malleabile										
3. Materiali non ferrosi	3.1 Alluminio, rame e leghe di rame										
	3.2.1 Leghe di alluminio, leghe di rame										
	3.2.2 Leghe speciali di alluminio										
4. Leghe speciali	3.3 Leghe di rame, truciolo corto										
	4.1 Leghe di Nichel										
	4.2 Leghe di Titanio										
5. Plastica	4.3 Leghe di Cu-FE-Al										
	5.1 Termoplastica										

Applicazione: 00-00 raccomandato - 00-00 consigliato