
























Legenda della simbologia

Per un'individuazione rapida ed una facile consultazione degli utensili da taglio presenti nel gruppo F

| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| Materiale e rivestimento | HSS Acciaio super-rapido | HSS Co % Acciaio super-rapido al Cobalto | HSS TiN Acciaio super-rapido con rivestimento al Nitruro di Titanio | HSS TiAlN Acciaio super-rapido con rivestimento al Nitruro di Titanio e Alluminio |
| | HSS TiCN Acciaio super-rapido rivestito al Carbo-nitruro di Titanio | HM Integrale Metallo duro integrale | HM K 00 Metallo duro a micrograna Qualità ISO K10, K20, K30 | PM Acciaio con la tecnica dalla metallurgia delle polveri |
| Norma di riferimento | DIN xxx Conforme alla norma DIN | UNI xxx Conforme alla norma UNI | EN xxx Conforme alla norma EN | WS Acciaio utensile |
| Lunghezza |  Extra corta |  Corta |  Lunga |  Extra lunga |
| Geometria del tagliente delle frese | Tipo N Sgrossatura e finitura di acciaio da costruzione, ghisa grigia, ghisa dolce, metalli non ferrosi di media durezza | Tipo W Finitura di materiali teneri, plastici e materiali a truciolo lungo | | |
| | Tipo H Finitura di materiali altamente resistenti | Tipo NF Sgrossatura di materiali normali e resistenza a trazione normale | | |
| | Tipo NR Sgrossatura e finitura con resistenza a trazione normale con possibili avanzamenti maggiori | Tipo HR Sgrossatura di materiali con resistenza a trazione più alta del tipo NR | | |
| Elica | DX Elica destra | SX Elica sinistra | | |
| Angolo di affilatura |   |   | Angolo dell'elica   | |
| Affilatura DIN 1412 |  Normale Affilatura universale |  FORMA A Tagliente trasversale corretto / ridotto |  FORMA C Tagliente a croce |  FORMA A-C Tagliente a croce speciale |
| Codolo |  Cilindrico |  Ridotto |  Conico Morse |  Attacco  E 6,3 |
| |  Weldon |  Filettato | | |
| Tolleranza | h xx | ISO 6h | ISO 2-6h | ISO 6GX |
| | ISO 6HX | ISO 3-6G | ISO 2 B | |
| Numero di taglienti | t = 2 2 taglienti | t = 4 4 taglienti | t = 4/6 4/6 taglienti | |
| Tipo di filettatura | M Metrica a passo grosso | MF Metrica a passo fine | UNC Unificata cilindrica a passo grosso | UNF Unificata cilindrica a passo fine |
| | NPT Gas conica per tubi | BSPT Gas conica per tubi British Standard | BSW Whitworth a passo grosso British Standard | G-BSP Gas cilindrica per tubi British Standard |
| Impiego |  Direzione di taglio |  Copiatura | | |