

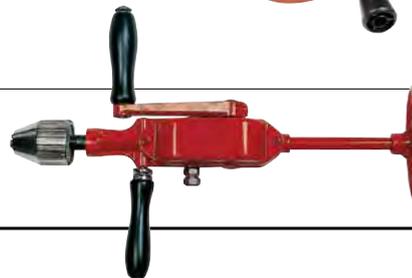
Con mandrino a 3 griffe

**Tipo ad una velocità**, con impugnatura dritta con serbatoio portapunte

**E 1081/6 - Per punte max. Ø 6 mm** - Con una coppia conica - Lunghezza totale 250 mm

**E 1081/8 - Per punte max. Ø 8 mm** - Con doppia coppia conica - Lunghezza totale 290 mm

Codice E 1081 6000	<b>E 1081/6</b>	Cad. €	 1
Codice E 1081 8000	<b>E 1081/8</b>	Cad. €	 1



**Tipo a due velocità**, con impugnatura a spalla e coppia conica protetta

**Per punte max. Ø 13 mm** - Lunghezza totale 330 mm

Codice E 1083 1300	<b>E 1083/13</b>	Cad. €	 1
--------------------	------------------	--------	---

### Trapani su supporti elettromagnetici

Impiego universale **per forare e svasare** in carpenteria metallica, industria meccanica, cantieri navali, costruzioni di impianti, ecc.

**Con supporto magnetico** che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto, **dispositivo di sicurezza** per evitare il funzionamento dell'unità motore prima dell'inserimento del magnete e **cinghia di sicurezza** - Alimentazione 230 V - 50/60 Hz



**Tipo orizzontale per spazi ristretti**

**Con avanzamento tramite leva a cricchetto**

**Ideale per forare in spazi ristretti** (p.es. travi, costruzioni in acciaio strette, cantieri navali, ecc.)

Attacco della leva a cricchetto su entrambi i lati

**Altezza di ingombro 227 mm riducibile a 184 mm** (rimuovendo l'impugnatura)

**Per frese Ø max. 32 mm - Profondità di taglio 25 mm** - Per svasatura Ø max. 32 mm

Potenza assorbita 900 W - Attacco utensile Weldon 19 mm

Giri/min. a vuoto 450 - Forza magnetica 10000 N

Corsa utile 45 mm - Dimensioni base 200x95x48 mm

Profondità 95 mm - Lunghezza totale 361 mm - Peso 12,5 kg

Fornito in cassetta di plastica con flacone di refrigerante completo di spruzzatore e perno di guida



Codice E 1084 0000	<b>E 1084/0</b>	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---

**Tipo a colonna**

**Con avanzamento a cremagliera - Profondità massima di taglio 50 mm**

Motore regolabile in altezza (escluso E 1084 1035), base fissa

Forniti in valigetta completi di serbatoio per liquido refrigerante



Senza mandrino



Con mandrino CM2 con attacco Weldon



Con mandrino CM2 con attacco Weldon

Per frese Ø	mm	12÷35	12÷50	12÷80
Codice		<b>E 1084 1035</b>	<b>E 1084 1050</b>	<b>E 1084 1080</b>
<b>E 1084/1</b>	Cad. €			
Per punte max. Ø	mm	13 (DIN 1897)	16 (DIN 1897) / 20 (DIN 345)	16 (DIN 1987) / 32 (DIN 345)
Per svasatura fino a Ø	mm	40	40	55
Attacco utensile		Weldon 19 mm	CM2	CM3
Potenza assorbita	W	1100	1200	1800
N° velocità e giri/min		① 450	① 250 / ② 450	① 50÷110 / ② 75÷175 ③ 105÷245 / ④ 165÷385
Forza elettromagnetica	N	9000	11000	13000
Corsa utile	mm	120	190	190
Dimensioni base	mm	70x185	95x220	80x230
Peso	kg	10,6	15	19,5

Frese per apparecchi elettromagnetici → D 2 pag. 370

Spray professionali → K 5 pag. 756

